

Inhalt

- 1 Unser neuer Firmenauftritt
- 2 PKD-Fräser gelasert
- 3 DIACUT Trennscheiben
- 4 TOPDEC Feindreihen
- 5 Diamantschicht SD3
- 6 Messe Moulding Expo

PKD-Fräser gelasert

Das neueste Meisterstück aus dem Hause SCHELL: der PKD-Fräser der Serie DIASTAR mit gelasertem Schneide. Der neue Fräser punktet gegenüber den Fräsern mit geschliffener oder erodierter Schneide mit einer exzellenten Schneidkante. Der Laser schneidet sowohl PKD als auch Bindematerial exakt. Aber auch die bis zu 2,5-fache Standzeit und die Schneidkantenverrundung von $2-3\mu$ sprechen für den neuen PKD-Fräser.

Halbfertigteile lagerhaltig, Eckenradius nach Kundenwunsch.



Schell hoch Drei. So geht Zukunft.

SCHELL Werkzeugsysteme bleibt in Familienhand und damit inhabergeführt und unabhängig. Für innovative Lösungen in höchster Qualität.

Die Aufstellung in der Geschäftsführung und das Erscheinungsbild haben sich geändert. Die Werte und die Philosophie sind geblieben. Firmengründer Reimund Schell übergibt sein Unternehmen nach und nach seinen Söhnen. Dabei steht er ihnen auch in Zukunft mit Rat und Tat zur Seite: „Natürlich bin ich für meine langjährigen Kunden auch in Zukunft immer ansprechbar“, stellt er klar.

Aber die Welt dreht sich weiter. Die Anforderungen in der Branche werden spezieller, die Arbeit digitaler und die Konkurrenz wächst. Gut, wenn man da in der eigenen Familie die perfekten Partner hat.

Seit 2015 ist André Schell Geschäftsführer und Mitgesellschafter. 2017 hat Daniel Schell die Vertriebsleitung übernommen und führt zudem den Bereich Marketing.

Frischen Wind hat das ins Unternehmen gebracht, sagt der Seniorchef. Mit einem neuen Erscheinungsbild tritt das Unternehmen jetzt moderner auf und wird so auch in der Kommunikation seinem Anspruch nach Innovation und Qualität gerecht. Mit dem erfolgreich abgeschlossenen Umzug des Firmensitzes nach Wendlingen wurde auch infrastrukturell eine optimale Basis für eine erfolgreiche Zukunft geschaffen.

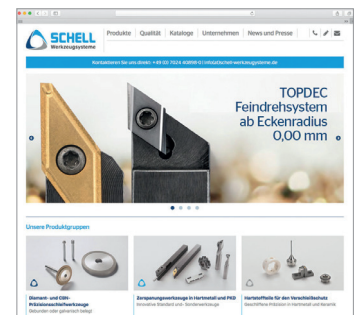


Bild oben und unten: Ein Blick hinter die Kulissen: Das Führungsteam von Schell beim Fotoshooting. Wie stehen, wie schauen – fröhlich oder ernst? Gar nicht so einfach, aber das Ergebnis kann sich sehen lassen.

Bild Mitte: Der Internetauftritt von SCHELL im neuen Look: www.schell-werkzeugsysteme.de

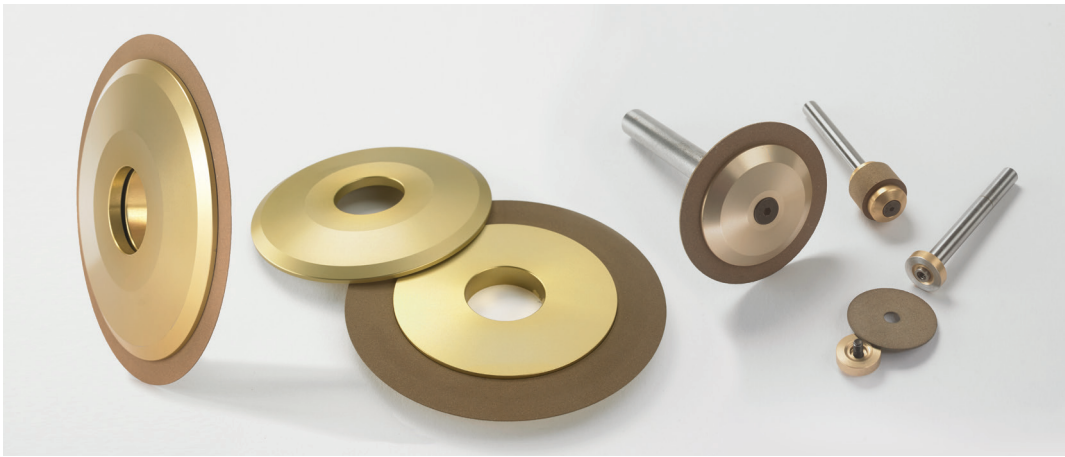


Bild oben: Schlitzscheiben 1A8 ab 0,1 mm Breite.

Bild unten: Trennscheiben 1A1R ab Breite 0,8 mm

DIACUT Trenn- & Schlitzscheiben

Jetzt auch in Metallbindung für exzellente Formhaltigkeit.

DIACUT Diamant- und CBN-Scheiben eignen sich hervorragend für den Präzisions-Nutenschliff. Auch feine Trennoperationen gelingen mit diesen Scheiben perfekt.

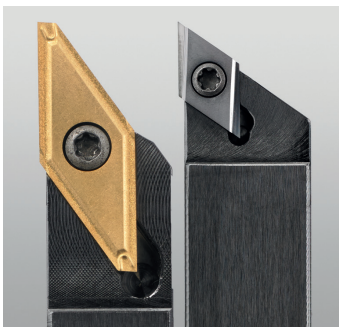
Deshalb werden die Trenn- & Schlitzscheiben vor allem zur Bearbeitung von sprödharten Materialien wie Hartmetall, Keramik, Glas, Saphir, Graphit oder gehärtetem Stahl eingesetzt.

Seit Neuestem bietet SCHELL sowohl die 1A1R-Trennscheiben also auch die 1A8-Schlitzscheiben neben der Kunstharzbindung auch in Metallbindung an.

Letztere zeichnet sich durch besonders hohe Form- und Kantenstabilität aus. Die einzigartigen 1A8-Scheiben können in jeder beliebigen Breite zwischen 0,1 mm und 6,35 mm angeboten werden.

Diamantschicht SD3

Testen Sie die neueste Generation der Diamantbeschichtung. Besonders geeignet für die Bearbeitung von Graphit, HM- und Keramik-Grünlingen. In Kombination mit den bewährten AGP-Geometrien ein herausragender Leistungsträger.



TOPDEC Feindrehplatten. Links im Bild mit Radius 0,00 mm und Schleppschnede. Rechts im Bild mit Radius 0,03 mm und geschliffenem Längs-Spanbrecher.

TOPDEC Feindrehsystem

Neu! Produkterweiterung um ISO-kompatible Platten.

SCHELL hat das Sortiment der präzisionsgeschliffenen Wendschneidplatten mit Eckenradius 0,0 mm, 0,03 mm, 0,08 mm bis 0,4 mm um ISO-kompatible Platten erweitert. Wie gewohnt werden mit diesen Platten ausgezeichnete Oberflächenqualitäten und konstante Formgenauigkeit beim Drehen

erreicht - vor allem bei feinst bis mittlerer Bearbeitung. Besonders geeignet für die Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe und den Einsatz bei Spanproblemen in rostfreien Materialien. Außerdem zeichnet sich das System durch höchste Wiederholgenauigkeit von 0,005 mm in der Spitzenhöhe aus.

Messe Moulding Expo

Besuchen Sie uns auf der Moulding Expo vom 30.05. bis 02.06.2017 in Stuttgart. Die Moulding Expo ist die neue Leistungsschau des Werkzeug-, Modell- und Formenbaus mitten im größten Markt für Industriegüter und auf dem schönsten sowie modernsten Messegelände Europas. Wir freuen uns sie in Halle 5 Stand D37 begrüßen zu dürfen.

