

Nut- und Trennschleifen für Präzision

Mit dieser neuen Generation von Nut- und Trennscheiben hat die Firma Schell Werkzeugsysteme GmbH ihr Diamant- und cBN-Schleifscheibenprogramm komplettiert.

Diese Art von Schleifscheibe wird in fast allen Bereichen der mechanischen Bearbeitung eingesetzt, wo höchste Präzision gefordert ist. Die Scheiben eignen sich für den Präzisions-Nutenschliff sowie für feine bis feinste Trennoperationen. Sie können einzeln oder im Paket eingesetzt werden. Die Schlitzscheiben werden auf verschiedenen Maschinen, wie Standard-Schleifmaschinen, Tiefschleifmaschinen, Rundschleifmaschinen, Profilschleifmaschinen oder Sondermaschinen wie MIT, ITI, K&S sowie Meyer & Burger eingesetzt. Diese Präzisions-schlitzscheiben werden mit durchgehendem Diamant- oder cBN-Belag (Typ 1A8) oder in bestimmten Anwendungsfällen mit Belagtiefe von 6mm und Metallgrundkörper (Typ 1A1) hergestellt.

Die Diamantscheiben eignen sich für das Nut- und Trennschleifen von sprödharten Werkstoffen wie Hartmetall, Keramik, Glas, Quarz, Saphir, Ferrit und Graphit. cBN wird bei Materialien wie HSS, gehärteten Stählen, Speziallegierungen und Stellite eingesetzt. Es können Außendurchmesser im Bereich von 10 mm bis 350 mm hergestellt werden, wobei die Standard-Durchmesser 75, 100, 150 und 200 mm betragen. Diese werden in Belagbreiten ab 0,100 mm gefertigt, wobei in 0,005 mm-Schritten alle Scheibenbreiten bis 6,35 mm gewählt werden können.

Die Standard-Toleranz beträgt $+0/-0,01$ mm. Auf Wunsch kann auch eine Toleranz von $+0/-0,005$ mm eingehalten werden. In der Regel werden die Trennscheiben zusammen mit speziellen Flanschen eingesetzt. Diese sind in verschiedenen

auch Hersteller von Hartmetall- und Keramik-Verschleißteilen greifen für extrem dünne Nut- und Trennarbeiten gerne auf diese Schleifscheiben zurück.



Abb. 1: Schell-Werkzeuge

Außendurchmessern erhältlich, welche es erlauben, den Scheibenverschleiß durch den Einsatz des nächst kleineren Flansches zu kompensieren. Zu beachten ist hierbei die Tatsache, dass der Belagfreistand nicht größer sein sollte als 15 x die Scheibenbreite. Alle Spezifikationen wie Scheibenbreite, Scheibendurchmesser, Bindung, Körnung und Konzentration werden nach Kundenwunsch gefertigt und sind innerhalb von drei Wochen lieferbar. Abgerundet wird die Lieferfähigkeit durch ein ausgewogenes Standard-Lagerprogramm. Beachtung finden diese Schleifscheiben in der Elektro-, Optik- sowie Medizinindustrie. Aber



www.schell-werkzeugsysteme.de